
	BENEFÍCIOS E DESPESAS INDIRETAS		
	GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ		
	SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO - SEDUC		
	UNIDADE DE GESTÃO DA REDE FÍSICA - UGERF		
OBRA:	AMPLIAÇÃO E REFORMA DO CETI JOSÉ PEREIRA DA SILVA		
DATA:	SETEMBRO DE 2021		
LOCAL:	TERESINA-PI		
COMPOSIÇÃO DE B.D.I. - NÃO DESONERADA			
COMPOSIÇÃO:		%	
BENEFÍCIOS:			
LUCRO	B	7,40	
SUB-TOTAL		7,40	
DESPESAS INDIRETAS:			
CUSTOS ADMINISTRATIVOS:	CA		
DESPESAS COM A ADMINISTRAÇÃO CENTRAL		4,00	
GARANTIAS E SEGUROS		0,80	
RISCOS		1,27	
SUB-TOTAL		6,07	
CUSTOS FINANCEIROS:	CF		
DESPESAS FINANCEIRAS		1,23	
SUB-TOTAL		1,23	
IMPOSTOS:	IT		
ISS * 3,00% (TERESINA-PI)		1,80	
PIS		0,65	
COFINS		3,00	
CONTRIBUIÇÃO PREVIDENCIÁRIA PARA RECEITA BRUTA (CPRB) - LEI 13.161/2015		-	
SUB-TOTAL		5,45	
CÁLCULO			
<p>onde:</p> <p>B = Lucro ou remuneração sobre os serviços</p> <p>CA = Custos administrativos e despesas eventuais impossíveis de serem consideradas quando da elaboração dos orçamentos (licenças, alvarás, registros, cauções, seguros, etc.)</p> <p>CF = Custos financeiros do capital utilizado pela empresa para realização dos serviços</p> <p>IT = Despesas com impostos e taxas sobre os serviços contratados</p> $BDI = \left\{ \frac{\left[\left(1 + \left(\frac{B}{100} \right) \right) \times \left(1 + \left(\frac{CA}{100} \right) \right) \times \left(1 + \left(\frac{CF}{100} \right) \right) \right] \times 100}{\left(1 - \left(\frac{IT}{100} \right) \right)} \right\} - 100$			
BDI = 21,97%			
<p>* Alíquota do município sobre 60% do preço de venda, relativo a mão de obra e equipamentos.</p> <p>Município de TERESINA-PI - (ISS: 3%)</p>			

Eng.º Civil Responsável
Nome: Leonel Ulisses Santos Cabral
CREA: 1914316720

Teresina-PI, 17 de setembro de 2021.